

KIZAK YAĐI SERİSİ

Tezgâh Kızak Yağı

Tanımı

Kaliteli baz yağlara EP özelliği veren, ayrıca yapışkanlığı sağlayan özel katıkların eklenmesiyle formüle edilmiş tezgâh kızak yağıdır.

Kullanıldığı Yerler

Her tip takım tezgâhının yatay ve dikey kızaklarının yağlanmasında kullanılır. Önerildiđi takdirde tezgâhların hidrolik sistemlerinde de kullanılabilir.

Özellikleri ve Faydaları

- Kesme yağları ve alkali maddelerin mevcut olduğu ortamlarda jel oluşumuna karşı dirençlidir.
- Yapışkan özellikte katık içermesi nedeniyle metal yüzeylere çok iyi yapışır, yağın sistemden sızmasını önler.
- Tezgâhın pürüzsüz, atlamasız ve titreşimsiz hareketini sağlar.
- Hassas tezgâhlarda küçük toleranslarda çalışma olanağı sağlar.
- Aşınma ve korozyona karşı koruyucu özellikleri ile tezgâh ömrünü uzatır, bakım maliyetlerini düşürür.
- Oksidasyonu önleyerek uzun servis ömrü sağlar, yağ tüketimini düşürür.

Tipik Özellikler*

		D 68	G 220
ISO Viskozite Sınıfı		68	220
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,880	0,900
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	230	248
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	68	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,57	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	96	93
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18	-9

* Deđerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi