

TÜRBİN VE SİRKÜLASYON YAĞLARI

Yüksek Kaliteli Türbin Yağı

Tanımı

Kaliteli baz yağlara uygun katık paketi eklenerek üretilen, uzun hizmet ömürlü, üstün kaliteli türbin yağıdır.

Kullanıldığı Yerler

Gaz, buhar ve hidrolik türbinlerde, hava kompresörlerinde, aşırı basınçlı olmayan hidrolik sistemlerde, vakum pompalarında, rulmanlı ve kaymalı yatakların yağlanmasında başarı ile kullanılırlar.

Özellikleri ve Faydaları

- Düşük sıcaklıklarda akıcılığını korur, yüksek sıcaklıklarda ise etkili yağlama sağlar.
- İçerdiği dispersan katıklar yardımıyla birikinti oluşumunu önler, verimli çalışma sağlar.
- Metal yüzeyler üzerinde film oluşturarak yüzeylerde pas oluşumunu engeller.
- Yüksek oksidasyon dayanımı ile türbin yataklarını vernikleşmeye karşı korur.
- Oksidasyonun neden olduğu tortu oluşumunu ve viskozite kalınlaşmasını önler.
- Yüksek aşınma önleme kabiliyeti ile üstün yatak ve dişli koruması sağlar.
- Sudan ayrılma özelliğinin yüksek olması sebebiyle bünyesine giren suyu kısa sürede ayrıştırarak sistemden uzaklaştırır.
- Ortamdan gelebilecek korozyon etkilere karşı türbin, dişli ve sirkülasyonlu yatak yağlama sistemlerini pasave korozyona karşı korur.
- Bünyesine aldığı havayı kısa sürede dışarı atarak köpürmeyi önler.
- Düşük sıcaklıklarda akıcılığını korur. İlk çalışma anında pompayı zorlamaz.
- Demir-çelik, rafineri, gübre ve şeker fabrikalarında geniş uygulama alanı sağlar.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51515 (R+O), BS 489

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		22	32	46	68	100	150	220
Yoğunluk, 15 °C, kg/litre	ASTM D4052	0,860	0,873	0,878	0,883	0,886	0,891	0,895
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	190	216	234	238	250	270	286
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	22	32	46	68	100	150	220
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,50	5,40	6,70	8,60	11,10	14,40	18,50
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	100	101	98	97	95	93	93
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-18	-21	-18	-18	-9	-6	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

